Текст практичног задатка – КУ глодалица

Прописати технолошки поступак за израду радног комада на основу приложеног радионичког цртежа. Технолошким поступком предвидети довољан број операција обраде.

У обради користити само резне алате дефинисане у приложеној карти алата.
Алати су постављени у магацину машине на означеним местима, па их је у програму неопходно позивати по овим ознакама.

Планом стезања дефинисане су димензије радног простора машине, растојања нулте тачке машине (M) у односу на чело стезног прибора о које се припремак може ослонити (горња пројекција - вредност 50), као и максимална висина чељусти за притезање радног комада (вредност 15).

Неопходно је у плану стезања попунити све непопуњене вредности котних линија, односно растојања нулте тачке машине (M) (у доњој пројекција – до леве и доње странице код призматичних припремака или до центра цилиндричног припремка), димензије припремка, предвиђену висину стезања припремка (мерену од доње површине припремка до горње површине стезног прибора) и позицију нулте тачке обратка G55 (у горњој пројекцији - мерену од горње необрађене површине припремка, а у доњој пројекцији – од левог доњег угла припремка код призматичних припремака или од центра цилиндричног припремка).

Такође је обавезно из падајућих менија изабрати назив управљачке јединице за коју је писан програм, усмерење оса координатног система, број операције за коју се попуњава план стезања и редни број листа.

Ако се део обрађује из два стезања, бира се одговарајућа варијанта облика припремка и попуњавају се два обрасца плана стезања (за сваку операцију по један).

Планом стезања предвиђене су обе варијанте облика припремка (призматични и цилиндрични), а попуњава се само потребна од понуђених варијанти.

Приликом писања програма неопходно је придржавати се свих правила прописаних правилником такмичења.

При раду на задатку усвојити следеће параметре:
- материјал: *SRPS X120Mn12*
- припремак: плоча димензија *100x60x50 mm* или цилиндар димензија *Ø80x50 mm*.

У картама алата дати су максимални режими резања. Параметре обраде који нису дефинисани правилником такмичења и овим задатком усвојити по жељи.

Преко е-портала, предају се само главни програм/програми са потпрограмима (ако их има) и одговарајући попуњени план/планови стезања.

Не смеју се предавати било какви други фајлови настали CAD/CAM програмом, карте алата, текст задатка и слично.

Након што сте завршили са радом, позовите дежурног професора да би се евидентирало време завршетка рада на практичном делу задатка и како би се добиле инструкције које су потребне за слање материјала на оцењивање.

Срећан рад !