Текст практичног задатка – КУ струг

Прописати технолошки поступак за израду радног комада на основу добијеног радионичког цртежа. Технолошким поступком предвидети довољан број операција обраде.

У обради користити само резне алате дефинисане у приложеној карти алата.
Алати су постављени у магацину машине на означеним местима, па их је у програму неопходно позивати по овим ознакама.

Планом стезања дефинисане су димензије радног простора машине, растојања нулте тачке машине (M) у односу на чело стезне главе о коју се припремак може ослонити (вредност 50), као и максимална дужина пакнова за притезање радног комада (вредност 25).

Неопходно је у плану стезања попунити све непопуњене вредности котних линија, односно димензије припремка, предвиђену дужину стезања припремка (мерену од чела пакнова) и позицију нулте тачке обратка G54 (мерену од чеоне површине стезног прибора-пакнова).

Такође је обавезно, из падајућих менија изабрати назив управљачке јединице за коју је писан програм, усмерење оса координатног система, број операције за коју се попуњава план стезања и редни број листа.

Ако се део обрађује из два стезања, попуњавају се два обрасца плана стезања (за сваку операцију-стезање по један).

Планом стезања предвиђене су обе варијанте машина (обрада испред или обрада иза осе радног вретена машине), а што се означава правилним попуњавањм координатних оса.

Приликом писања програма неопходно је придржавати се свих правила прописаних правилником такмичења.

При раду на задатку усвојити следеће параметре:
- материјал: *SRPS X120Mn12*
- припремак: цилиндар димензија *Ø80x120 mm*.

У картама алата дати су максимални режими резања. Параметре обраде који нису дефинисани правилником такмичења и овим задатком усвојити по жељи.

Преко е-портала, предају се само главни програм/програми са потпрограмима (ако их има) и одговарајући попуњени план/планови стезања.

Не смеју се предавати било какви други фајлови настали CAD/CAM програмом, карте алата, текст задатка и слично.

Након што сте завршили са радом, позовите дежурног професора да би се евидентирало време завршетка рада на практичном делу задатка и како би се добиле инструкције које су потребне за слање материјала на оцењивање.

Срећан рад !