



# DRUŠTVO ZA UNAPREĐIVANJE ZAVARIVANJA U SRBIJI

## SPECIFIKACIJA POSTUPKA ZAVARIVANJA ISPITNOG UZORKA (WPS) REPUBLIČKO TAKMIČENJE UČENIKA SREDNJIH ŠKOLA U DISCIPLINI ZAVARIVANJE TEHNIČKA ŠKOLA TRSTENIK, MAJ 2026

Mesto:		Proizvođač:	
Proizvođačka tehnologija zavarivanja broj: BW_F 141 T BW PC / 003-2024		Zavarivač:	
Postupak zavarivanja:	TIG (141)	Položaj zavarivanja:	Zidni (PC)
Tip spoja:	Cev(T) - Sučeoni (BW)	Prisprema i čišćenje:	Rezanje i brušenje
Osnovni materijal:		Dodatni materijal:	
Standard:	EN 10025-2- S235JR(1.1)	Standard:	EN ISO 636-A-W 46 2 W2Mo
Sertifikat broj:		Trgovački naziv:	
Debljina (mm):	4	Proizvođač:	
Spoljni prečnik cevi (mm):	51	Sertifikat broj:	
		Sušenje:	Po preporuci proizvođača

### Priprema spoja (skica):

Skica žljeba

Raspored zavara

<p>Priprema žljeba:</p> <p><math>c=1-2\text{ mm}</math> <math>b=2-3\text{ mm}</math> <math>\alpha=60^\circ</math></p>	<p>1 - koreni prolaz 2 - završni prolaz</p> <p>Ovaj redosled zavarivanja nije obavezan. Ostavi jedno je re zavarivaču da odabere prolaza kojim će postići valičnu zavaru. Prilagodite zavaru izvesti u zoni zavarivanja i priručnik u prolazu</p>
---	---

### Parametri zavarivanja:

Zavar br.	Postupak	Prečnik dodatnog materijala (mm)	Struja (A)	Napon (V)	Vrsta struje / polaritet	Brzina zavarivanja *	Brzina dotura žice *	Unos toplote *	Prenos metala
1	141	2,0	70-90	17-19	=/-	....	....	....	....
2	141	2,0/2,4	80-110	18-19	=/-	....	....	....	....

Zaštitni gas: EN ISO 14175 – I1	Protok gasa: 8 l/min	Ostali podaci:	
zaštita:	zaštita:	Oscilacije:	
podloška:	podloška:	amplitude, frekvencije, vreme	
Tip volframove electrode / prečnik	EN ISO 6848 – WCe 20/2,4mm	Njihanje (max.širina):	
Žljebljenje / podloška	N/A	Podaci o impulsnom zavarivanju:	
Temperatura predgrevanja:	N/A	Razdaljina od dizne do O.M.:	
Temperatura između prolaza:	N/A	Podaci o zavarivanju plazmom:	
Termička obrada posle zavarivanja i/ili starenja	N/A	Ugao nagiba gorionika (pištolja):	Žica 10°-30°, Gorionik (pištolj) 75°-85°

Napomena: Zavar br 1 i 2 moraju imati minimum jedan završetak i ponovni početak. Početna tačka može se brusiti samo u zavaru br.1.

\*) Ako se zahteva

Datum: 03.04.2026.