



# DRUŠTVO ZA UNAPREĐIVANJE ZAVARIVANJA U SRBIJI

## SPECIFIKACIJA POSTUPKA ZAVARIVANJA ISPITNOG UZORKA (WPS) REPUBLIČKO TAKMIČENJE UČENIKA SREDNJIH ŠKOLA U DISCIPLINI ZAVARIVANJE TEHNIČKA ŠKOLA TRSTENIK, MAJ 2026

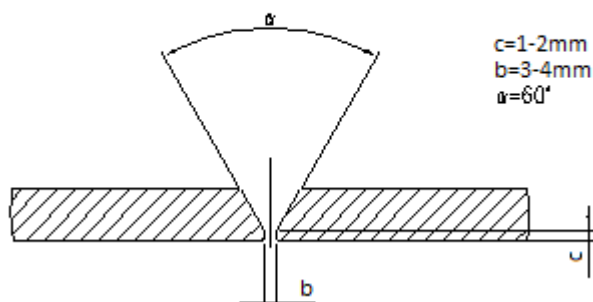
Mesto:		Proizvođač:	
Proizvođačka tehnologija zavarivanja broj: BW_F 111 P BW PC / 001-2024		Zavarivač:	
Postupak zavarivanja:	REL (111)	Položaj zavarivanja:	Zidni (PC)
Tip spoja:	Ploča(P) - Sučeoni (BW)	Priprema i čišćenje:	Rezanje i brušenje
Osnovni materijal:		Dodatni materijal:	EN ISO 2560 – A – E 42 0 RC 11 (prolaz: 1)
Standard:	EN 10025-2- S235JR(1.1)	Standard:	EN ISO 2560 – A – E 42 4 B 32 H5 (prolaz: 2-6)
Sertifikat broj:		Trgovački naziv:	
Debljina (mm):	10	Proizvođač:	
Spoljni prečnik cevi (mm):		Sertifikat broj:	
		Sušenje:	Po preporuci proizvođača

### Priprema spoja (skica):

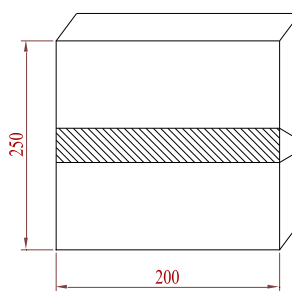
Skica žljeba

Raspored zavora

#### Priprema žljeba:



Dimenzije



- 1 - koreni prolaz
- 2,3 - popuna
- 4-6 - pokrivni sloj

Ovaj redosled zavarivanja nije obavezan.  
Ostavljeno je na zavarivaču da odredi broj prolaza kojim će postići veličinu zavora.  
Pripojne zavorne izvesti u zoni zavarivanja i pretopiti ih u prolazu

### Parametri zavarivanja:

Zavar br.	Postupak	Prečnik dodatnog materijala (mm)	Struja (A)	Napon (V)	Vrsta struje / polaritet	Brzina zavarivanja *	Brzina dotura žice *	Unos toplote *	Prenos metala
1	111	2,5	70-80	....	=/-	....	....	....	....
2-3	111	3,2	120-130	....	=/+	....	....	....	....
4-6	111	3,2	110-120	....	=/+	....	....	....	....

Zaštitni gas / prašak: zaštita: podloška:	Protok gasa: zaštita: podloška:	Ostali podaci: Oscilacije: amplitude, frekvencije, vreme	
Tip volframove electrode / prečnik	N/A	Njihanje (max.širina):	
Žljebljenje / podloška	N/A	Podaci o impulsnom zavarivanju:	
Temperatura predgrevanja:	N/A	Visina električnog luka:	Prečnik jezgra elektrode
Temperatura između prolaza:	N/A	Podaci o zavarivanju plazmom:	
Termička obrada posle zavarivanja i/ili starenja	N/A	Ugao nagiba gorionika (pištolja):	

Napomena: Zavar br 1 i 3 moraju imati minimum jedan završetak i ponovni početak. Početna tačka može se brusiti samo u zavaru br.1.

\*) Ako se zahteva

Datum: 03.04.2026.

Ovaj dokument se ne sme umnožavati bez saglasnosti Društva za unapređivanje zavarivanja u Srbiji