МИНИСТАРСВО ПРОСВЕТЕ, НАУКЕ И ТЕХНОЛОШКОГ РАЗВОЈА
РЕПУБЛИКЕ СРБИЈЕ

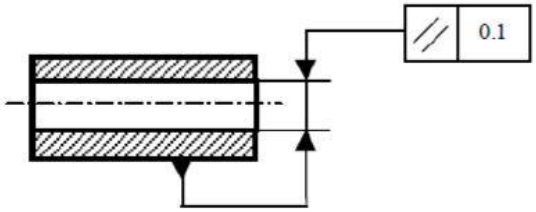
ЗАЈЕДНИЦА МАШИНСКИХ ШКОЛА РЕПУБЛИКЕ СРБИЈЕ

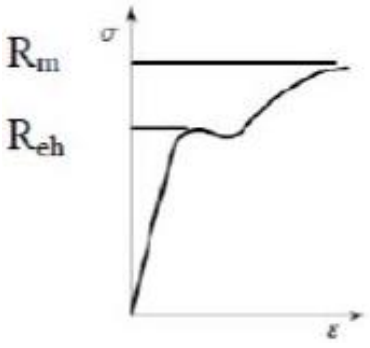
ХХIX РЕПУБЛИЧКО ТАКМИЧЕЊЕ УЧЕНИКА
МАШИНСКИХ ШКОЛА
СМЕДЕРЕВСКА ПАЛАНКА, 10.-11.МАЈ 2024. ГОДИНА

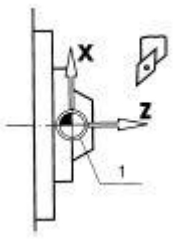
КЉУЧ

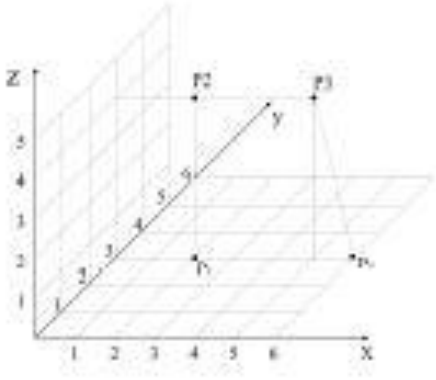
ПОДРУЧЈЕ РАДА: МАШИНСТВО И ОБРАДА МЕТАЛА

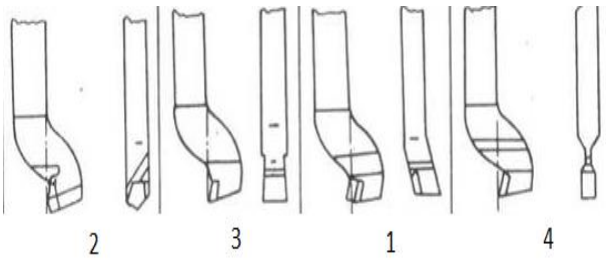
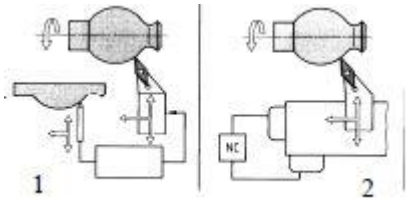
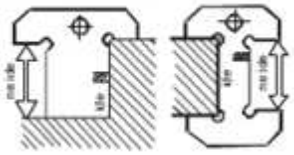
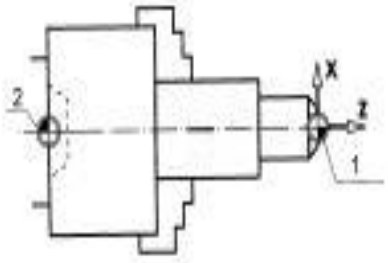
ОБРАЗОВНИ ПРОФИЛ: **ОМО – СТРУГАР**

1. **2**	Објасни толерисану величину  **<u>Толерисана оса отвора треба да лежи између две паралелне површи које су на растојању 0,1мм, а паралелна је означеној површи</u>.**
2. **2**	Колики је стварни пречник точка чије су мере на цртежу 90 mm, а нацртан је у размери 5 : 1? **<u>18mm</u>**
3. **2**	Котирање је (заокружи тачан одговор) a) Цртање пресека b) Уношење котних стрелица c) **Уношење мера на цртеж**
4. **2**	Стезни спојеви су: a) **Раздвојиви** b) Нераздвојиви
5. **2**	Колико је доње називно одступање за толеранцијско поље H? a) > 0 b) < 0 c) **= 0**

6. **2**	Цементација челика се постиже засићењем површинског слоја челичних делова **<u>угљеником</u>**.
7. **2**	Побољшање се примењује код: a) Алатних челика b) **Конструкционих челика** c) Специјалних челика
8. **2**	Вискозност уља је: a) Густина уља b) **Унутрашње трење између честица уља**
9. **2**	Обележи тачке на Хуковом дијаграму 
10. **2**	Угломер служи за **<u>мерење углова</u>** Угаоник служи за **<u>контролу углова</u>**

11. **2**	Које све директне поделе можемо извести код простог дељења ако подеона плоча има 24 отвора у круг. **2, 3, 4, 6, 8, 12, 24**
12. **2**	Појава светлих појасева на обратку од челика су знак: a) Да је брзина резања велика b) **Да је алат затупљен** c) Да је корак мали
13. **2**	Код глодала је посмак (корак): S_z - **корак по једном зубу глодала** S_o - **корак по једном обртају глодала**
14. **2**	Главно кретање код стругова изводи **обрадак** и оно је **кружно (обртно)**. Помоћно кретање изводи **алат** и оно је **праволинијско**.
15. **2**	Наведи тачан назив ознаке 1? **нулта тачка машине** 

16. **2**	Са истим режимом обраде, бољи квалитет добићемо при обради: a) **Кртих материјала** b) Жилавих материјала
17. **2**	Универзално помично мерило служи за мерење: **Спољашњих мера** **Унутрашњих мера** **Дубине**
18. **2**	Чепови се користе за a) Мерење отвора b) **Контролу отвора** c) Контролу спољашњих мера
19. **2**	Трнови за струг служе: a) При обради пуних и дугачких обрадака b) **При обради предмета са рупом** c) При обради делова од којих се захтева тачност и центричност
20. **2**	Унети координате тачке P_3: Апсолутни мерни систем X = **5** Y = **3** Z = **4** 

21. **2**	За шта служи водеће (навојно) вретено? Водеће (навојно) вретено служи за **<u>вођење ножа</u>** при резању **<u>навоја</u>**.
22. **2**	Унеси испод сликеодговарајући редни број врсте ножа за рендисање 1. За обраду бочних површина 2. За уздужну обраду 3. За уздужну фину обраду 4. За одсецање и усецање 
23. **2**	Наведи називе операције стругања? 1. **<u>копирно стругање</u>** 2. ***<u>NC</u>* – стругање облика** 
24. **2**	На слици је приказан: a) Шаблон за мерење висине b) **Контролник за дужине** c) Гранично мерило за углове 
25. **2**	Наведи тачан назив ознаке 1 и 2: 1. **<u>Нулта тачка обратка</u>** 2. **<u>Нулта тачка машине</u>**