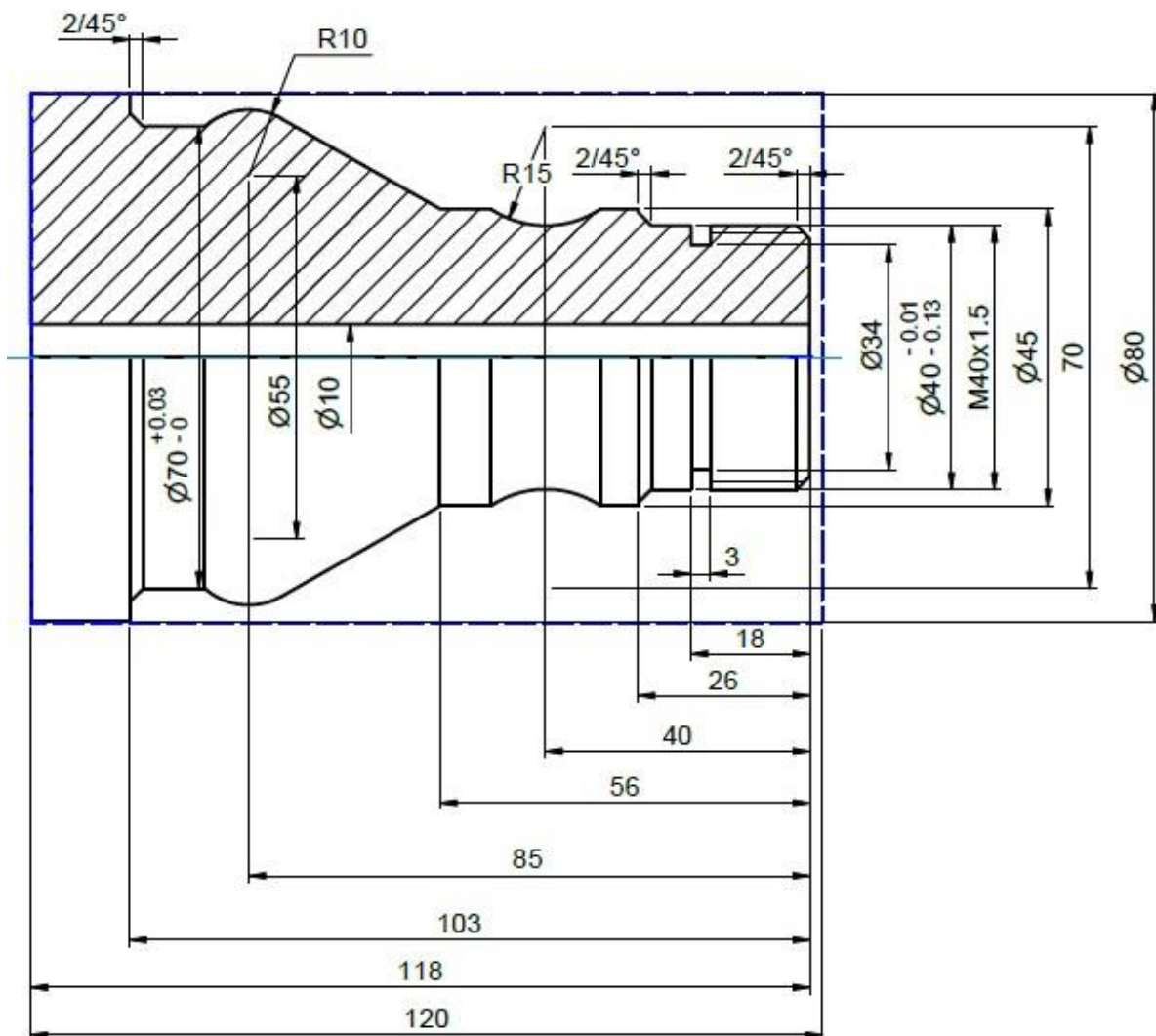





Упутство како се поуњава План стезања – Струг

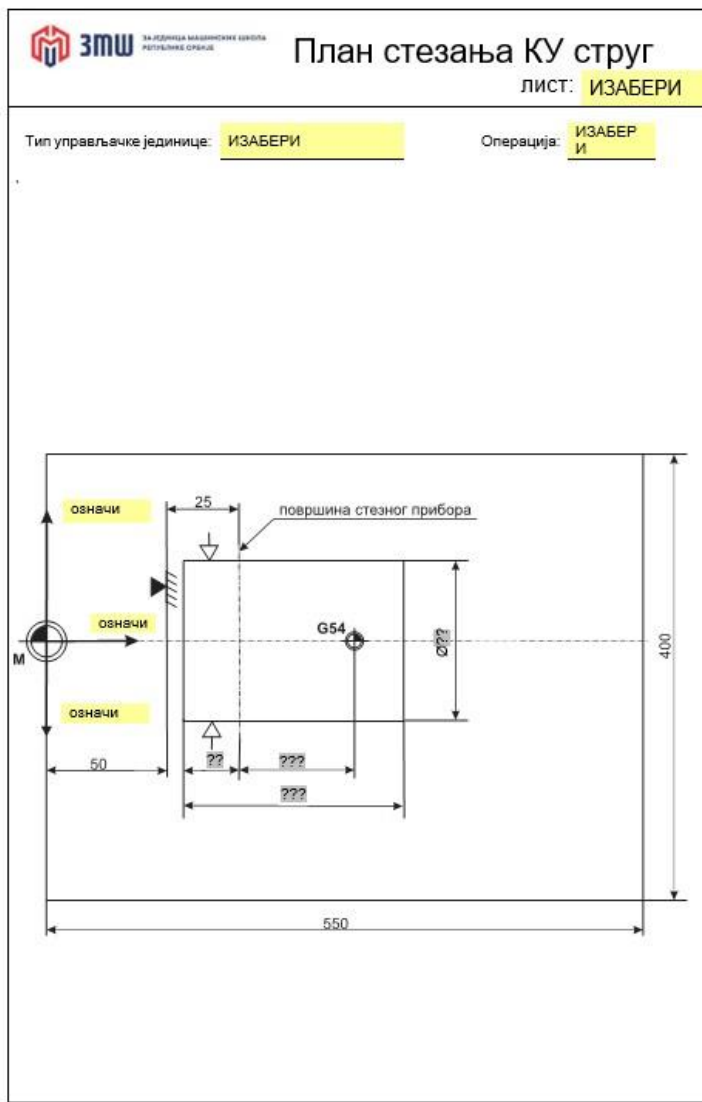
План стезања ћу попуњавати на основу радионичког цртежа који се користио на окружном такмичењу север за ручно стругање



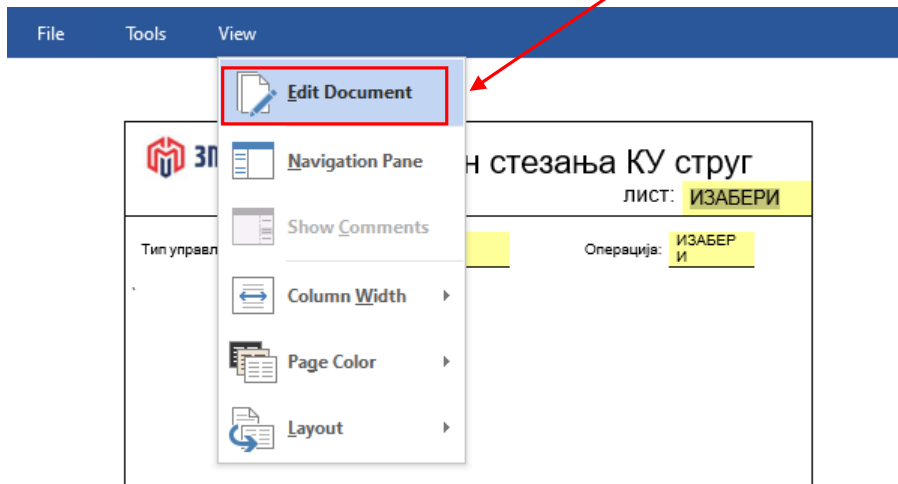
1. Отворимо документ **2a - Plan stezanja - STRUG.docx**

Name	Date modified	Type	Size
 2a - Plan stezanja - STRUG.docx	11.01.2024 19:06	Microsoft Word D...	52 KB
 2a - Plan stezanja GL_prizma.docx	31.10.2023 20:46	Microsoft Word D...	62 KB
 2a- Plan stezanja GL_cilindar.docx	31.10.2023 20:46	Microsoft Word D...	62 KB

2. Уколико нам се на монитору покаже оваква ситуација идемо на корак 3. Ако нам се у старту отвори документ да можемо да радимо у њему идемо на корак 5.

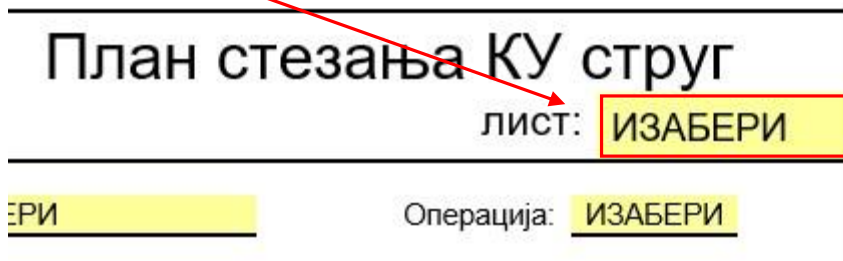


3. Идемо у менију на дугме View → Edit Document

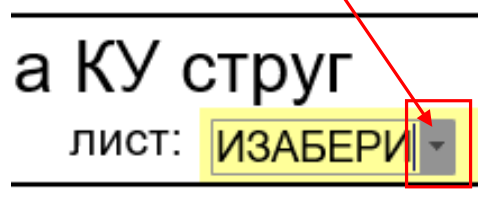


4. Сада ће нам се отворити документ да можемо да радимо у њему.

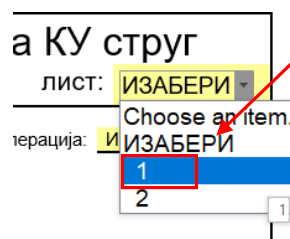
5. Крећемо са попуњавањем. Поставимо курсор десно горе на жуто поље и кликнемо.



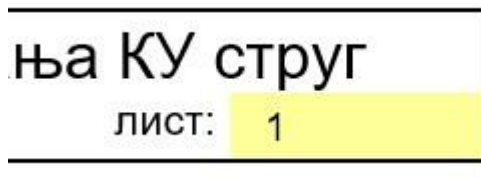
6. Добијамо следећи приказ. Кликнемо на стрелицу



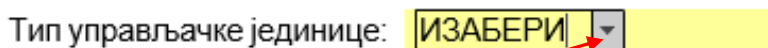
7. Отвара нам се падајући мени у коме имам више опција. Пошто за струг ручно имамо само један План стезања бирамо опцију 1



8. На екрану треба да добијемо следећи приказ:

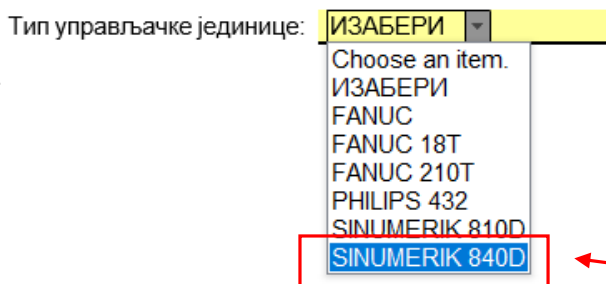


9. Поставимо курсор на жуто поље иза текста „Тип управљачке јединице“ где пише „ИЗАБЕРИ“ и клинемо. Добијамо следећи приказ:



Кликнемо на стрелицу

10. Отвара нам се падајући мени у коме бирамо тип управљачке јединице за коју смо написали КУ програм.



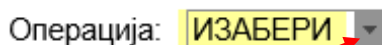
У мом случају ја сам овде изабрао SINUMERIK 840D

НАПОМЕНА: уколико овде не видите тип Ваше управљачке јединице ОБАВЕЗНО се обратите координатору Свети Секулић. Ово морате јавити најкасније 10 дана пре почетка такмичења.

11. За резултат на екрану добијамо следећи приказ:

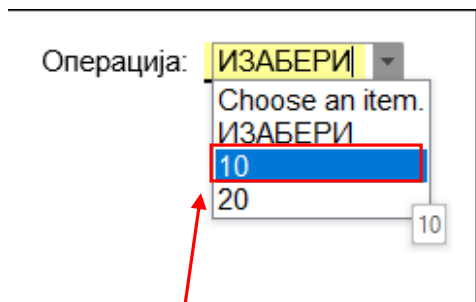


12. Поставимо курсор на жуто поље иза текста „Операција“ где пише „ИЗАБЕРИ“ и клинемо. Добијамо следећи приказ:



Потом клинемо на стрелицу

13. Отвара нам се падајући мени у коме бирамо број операције.



Код ручног стругања имамо само једну операцију те из тог разлога бирамо опцију **10**

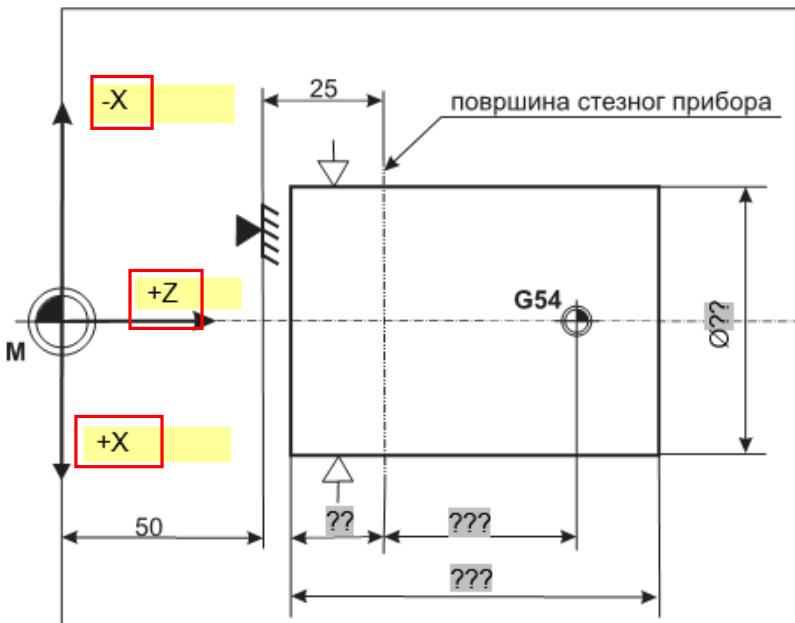
14. За резултат на екрану добијамо следећи приказ:

Операција: 10

15. Након спроведених корака од 5 до 14 у горњем делу документа треба да добијемо следећи приказ:

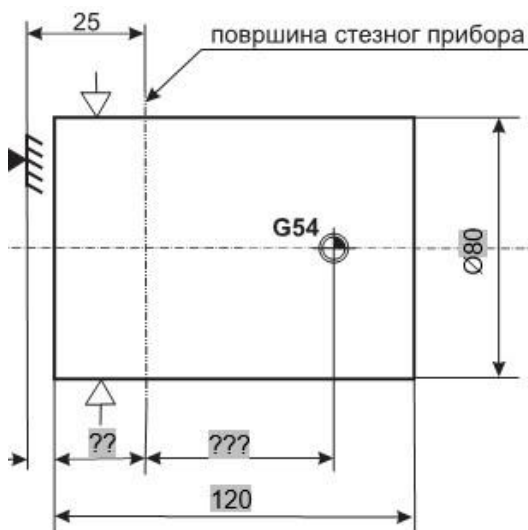
	План стезања КУ струг
ЗМШ ЗАЈЕДНИЦА МАШИНСКИХ ШКОЛА РЕПУБЛИКЕ СРБИЈЕ	ЛИСТ: <u>1</u>
Тип управљачке јединице: <u>SINUMERIK 840D</u>	Операција: <u>10</u>

16. Идемо даље. Сада требамо да попунимо доњи део документа. У означеним жути пољима треба да одаберемо смерове оса код наше КУ машине.

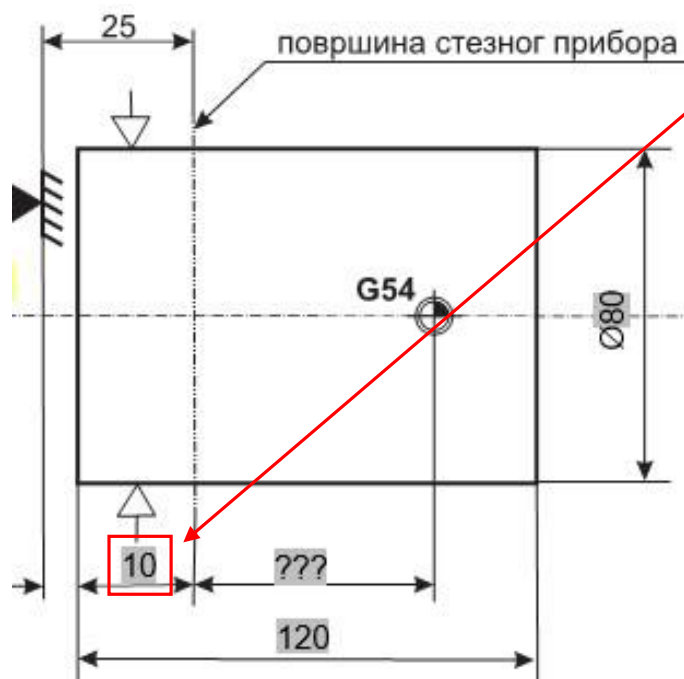


Код управљачке јединице SINUMERIC 840D смерови оса су као на слици. **За Вашу управљачку јединицу то ће можда изгледати другачије!**

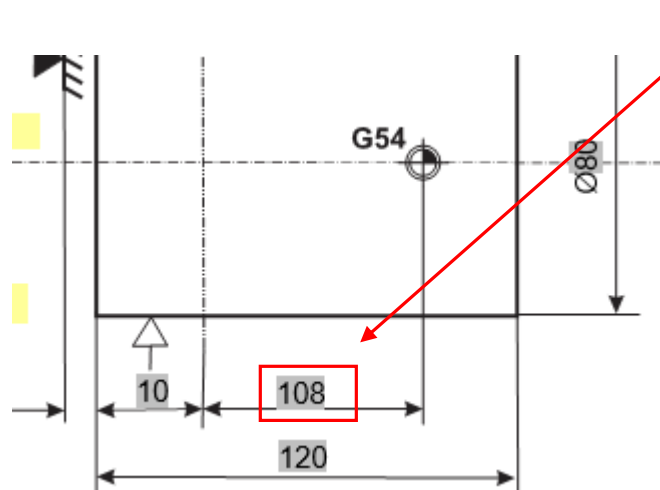
17. Сада попуњавамо пречник и дужину припремка. По правилнику припремак је димензија $\varnothing 80 \times 120$. Задатак за који пишем План стезања се држао тог правилника. Ако задатак одступа од правилника, попунићемо вредности на основу тог задатка.



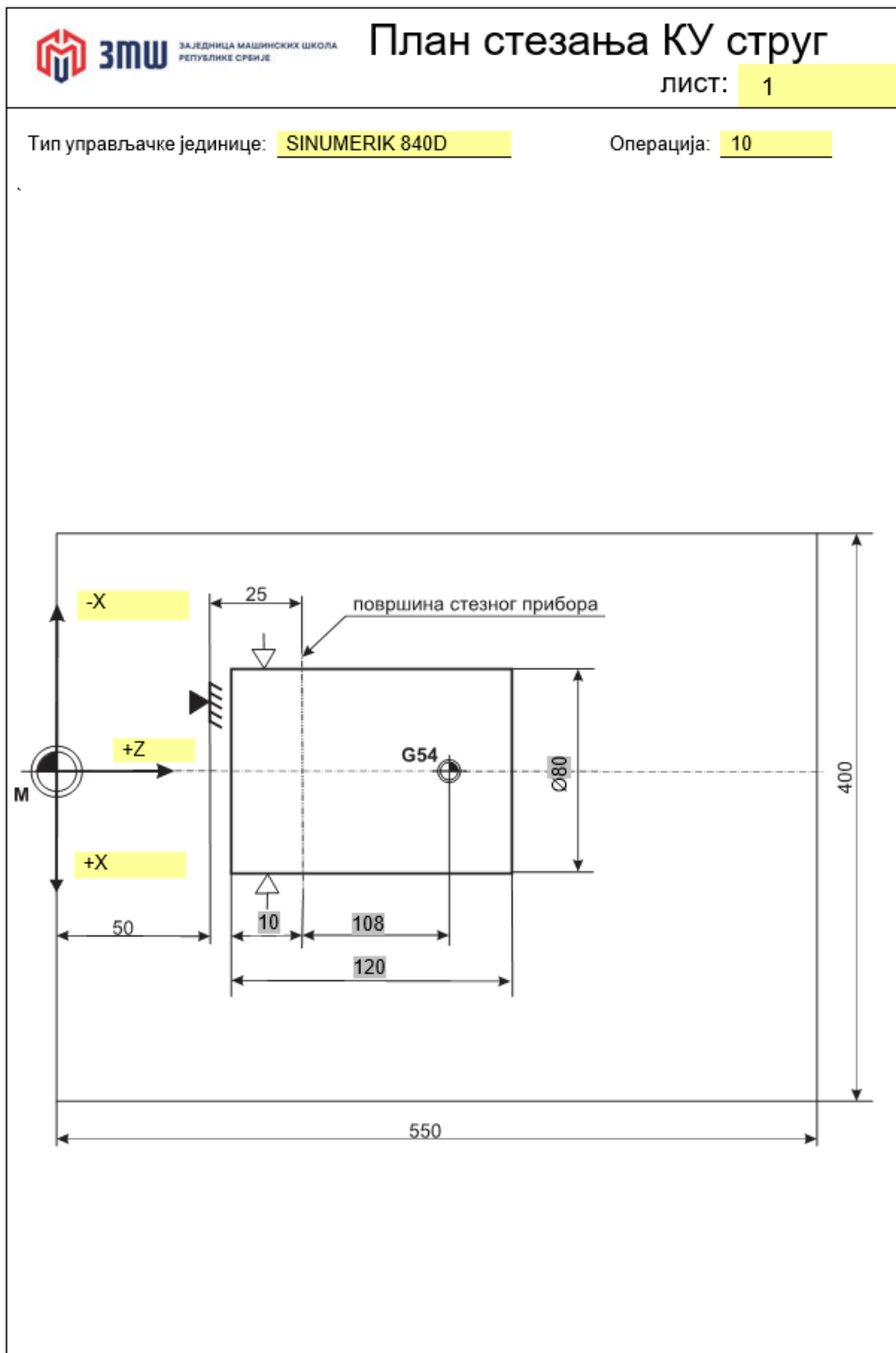
18. Сада попуњавамо дужину стезања (прихвата) обратка у стезној глави. Као што видите на скици максимална дужина стезања (прихвата) је 25mm. Међутим, у овом задатку то није могуће остварити. Зато у то поље нећу унети број 25 већ 10 (минимално прихватљива вредност за стезање је 8mm).



19. Још нам је остало да упишемо вредност од чела чељусти (пакни) стезне главе струга до G54 (чела где постављамо координатни почетак у односу на који програмирамо). Та вредност се добија када од укупне дужине припремка (120mm) одузmemo дужину стезања (у нашем случају 10mm) и одузmemo додатак за поравнавање чела (из цртежа видимо да то је 2mm). ($120-10-2=108\text{mm}$)



20. Попуњен документ треба да изгледа као на слици испод.



21. Када смо завршили. Документ обавезно снимити под називом Plan stezanja1 (Plan → празно место → stezanja → нема празног места →1)