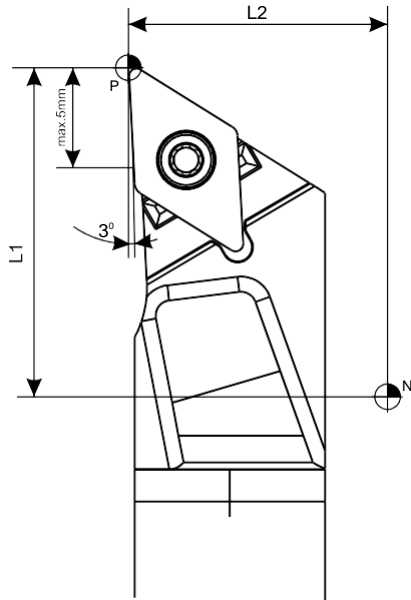


T1

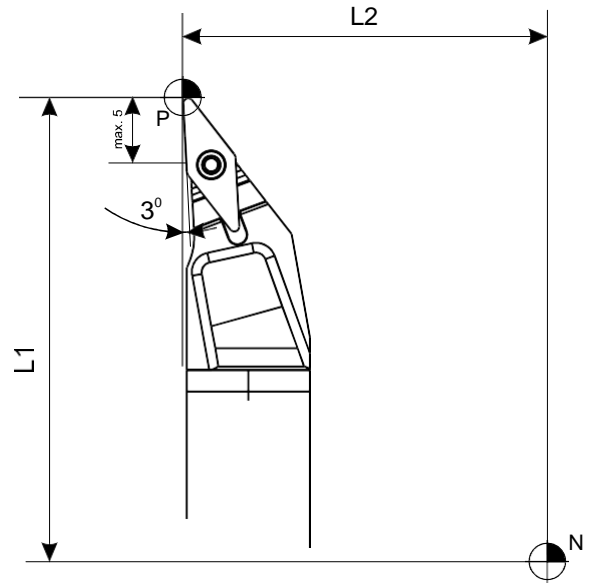
Нож за спољашњу обраду
резни врх под углом од 55°



Напомена: Врх алата R0,4.
Максимални угао при продирању у материјал је 30°

T2

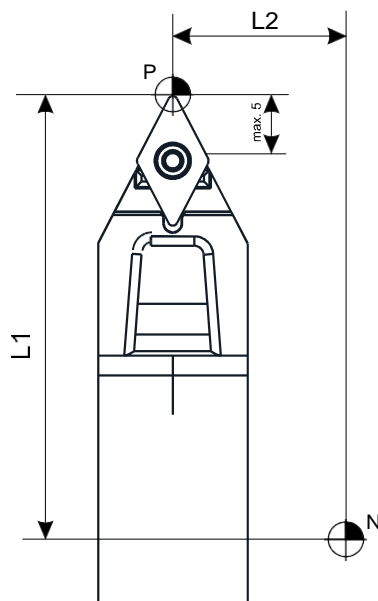
Нож за спољашњу обраду
резни врх под углом од 35°



Напомена: Врх алата R0,4.
Максимални угао при продирању у материјал је 50°

T3

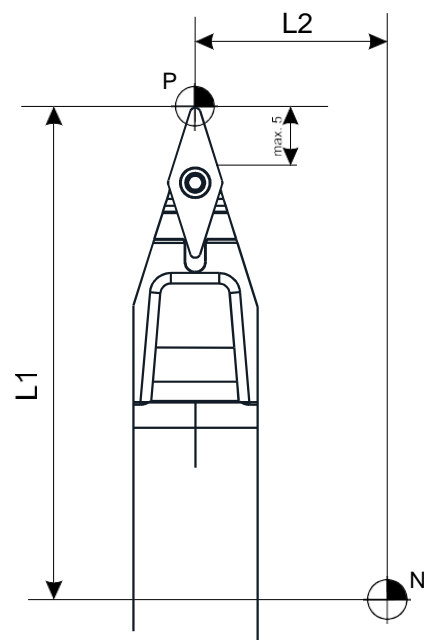
Неут. нож за спољашњу обраду
резни врх под углом од 55°



Напомена: Врх алата R0,4.
Максимални угао при продирању у материјал је 60°

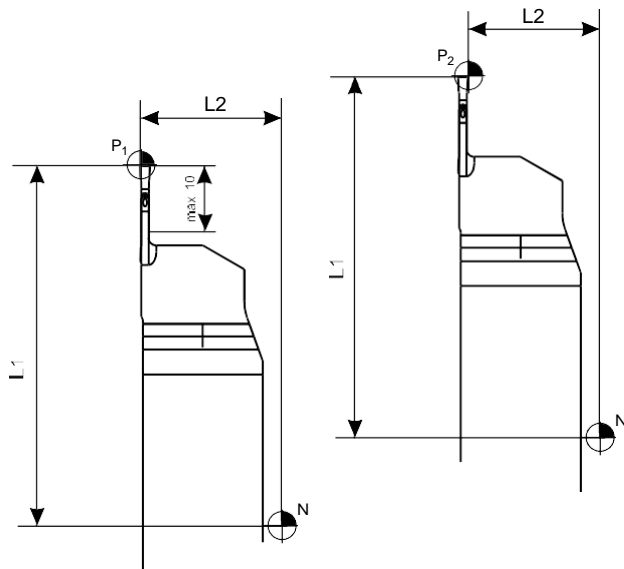
T4

Неут. нож за спољашњу обраду
резни врх под углом од 35°



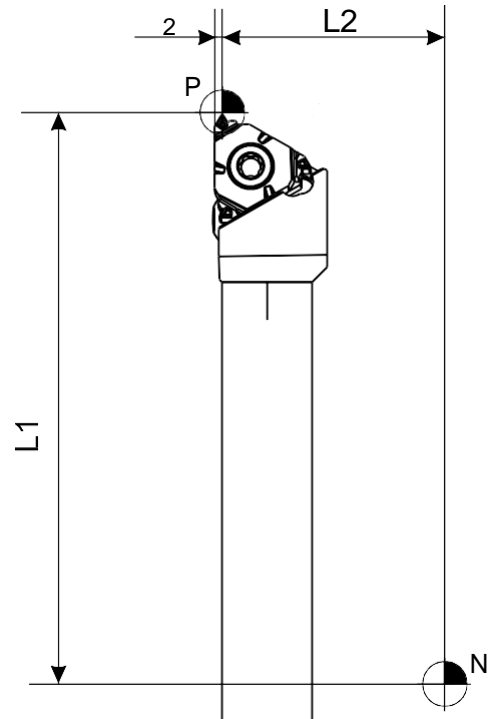
Напомена: Врх алата R0,4.
Максимални угао при продирању у материјал је 70°

T5

 Нож за усецање спољашњих жљебова
 ширине 3 mm


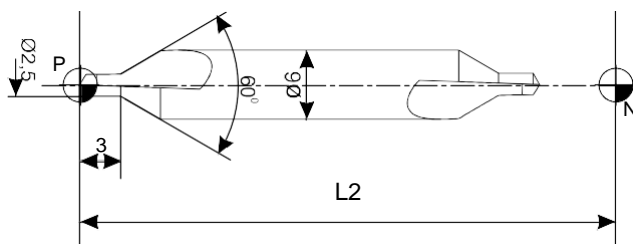
Напомена: P₁ корекција - до стезне главе.
 P₂ корекција - до коњића за подупирање.

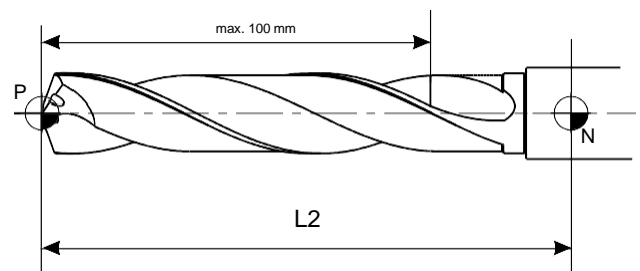
T6

 Нож за резање спољашњег
 метричког навоја


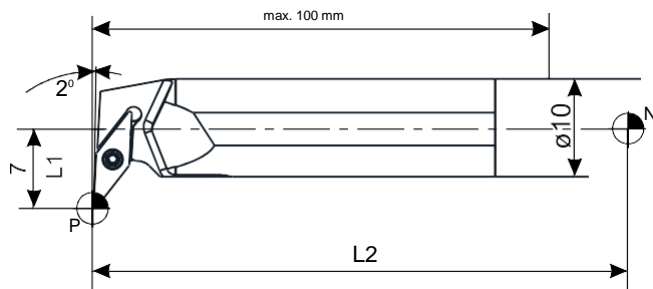
Напомена: Доступни су резни врхови за кораке
 навоја P1, P1,25 и P1,5 mm.

T7

 Забушивач $\varnothing 2,5$ mm

T8

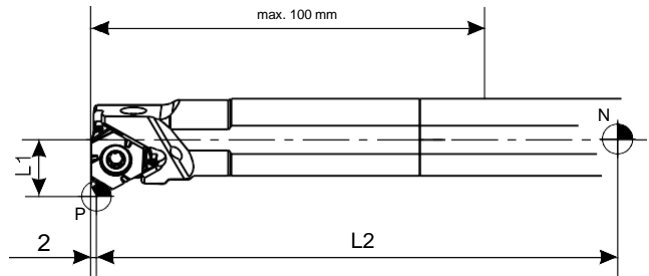
 Спирална бургија $\varnothing 18$ mm


T9

 Нож за унутрашњу обраду
 резни врх под углом од 35°


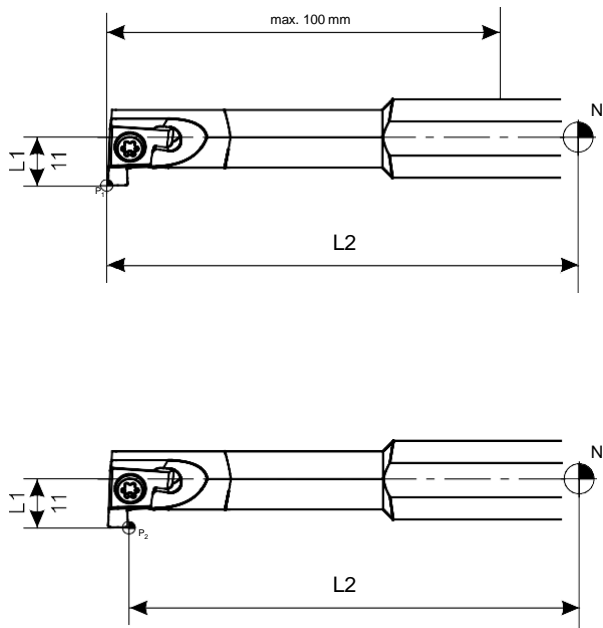
Напомена: Врх алата R0,4.
 Максимални угао при продирању у материјал је 50°

T10

 Нож за резање унутрашњег
 метричког навоја


Напомена: Доступни су резни врхови за кораке
 навоја P1, P1,25 и P1,5 mm.

T11

 Нож за израду унутрашњих
 жљебова ширине 3 mm

T12

 Спирална бургија $\varnothing 8$ mm
