_____РЕПУБЛИЧКО ТАКМИЧЕЊЕ
УЧЕНИКА МАШИНСКИХ ШКОЛА

Датум и место одржавања такмичења: _____

МЕРНА ЛИСТА ЗА ОМО - СТРУГАРА

ШИФРА : | **КОМАД** | З -ЗАВРШЕН
Н-НЕДОВРШЕН
Д-ДИСКВАЛИФИКАЦИЈА

I ТАЧНОСТ ИЗРАДЕ ДУЖИНСКИХ МЕРА **(50/20/0)**				БОДОВА
		МЕРА	КЛАСА	БОДОВА
$Л_1$	M20X1,5			
$Л_2$	$Ø17^{\pm0,2}$			
$Л_3$	$Ø28^{\pm0,2}$			
$Л_4$	$Ø30^{\pm0,2}$			
$Л_5$	$Ø28^{\pm0,1}$			
$Л_6$	$Ø22^{\pm0,1}$			
$Л_7$	$16^{\pm0.2}$			
$Л_8$	$66^{\pm0,2}$			
$Л_9$	$76^{\pm0.2}$			
$Л_{10}$	$45^{\pm0.2}$			
$Л_{11}$	$25^{\pm0.2}$			
$Л_{12}$	$5^{\pm0.2}$			
$Л_{13}$	$6.5^{0(\pm0.5)}$			
БРОЈ МЕРА		13	ЗБИР БОДОВА	
БОДОВА = ЗБИР БОДОВА / БРОЈ МЕРА				

II ТАЧНОСТ ПОЛОЖАЈА **(0)**	БОДОВА
БОДОВА = ЗБИР БОДОВА / БРОЈ МЕРА	

III ПОСЕБНИ ЕЛЕМЕНТИ (**30/ 12/ 0)**				БОДОВА
		МЕРА	КЛАСА	БОДОВА
ХРАПАВОСТ	N7			
ХРАПАВОСТ	N9			
ОБОРЕНА ИВИЦА	$1.5X45^0$			
БРОЈ МЕРА		3	ЗБИР БОДОВА	
БОДОВА = ЗБИР БОДОВА / БРОЈ МЕРА				

УКУПНП БПДПВА ЗА ТАЧНПСТ ИЗРАДЕ (80)		**(**I+**II+**III)**

МЕРИЛИ			ПРЕДСЕДНИК КОМИСИЈЕ
БОДОВАЛИ			ПРЕДСЕДНИК КОМИСИЈЕ

_____РЕПУБЛИЧКО ТАКМИЧЕЊЕ
УЧЕНИКА МАШИНСКИХ ШКОЛА

Датум и место одржавања такмичења: _____

БОДОВНА ЛИСТА ЗА ОМО - СТРУГАРА

2. Време израде: 20 бодова ако су све мере у класи А и Б Шифра такмичара: _____

Време израде(мин)	<50	>50 <55	>55 <60	>60 РАД СЕ ПРЕКИДА
Бодови	20	15	10	

Време израде (мин)		**ОСТВАРЕНИ БОДОВИ:**	

3. Правилно руковање алатом и прибором (мах 10)

Укупан број бодова	

4. Примена мера безбедности на раду и заштита животне средине (мах 10)

Укупан број бодова	

5. Квалитет рада (30)

Класа израде	**СВИ ЕЛЕМЕНТИ У КЛАСИ - А**	**БАР ЈЕДАН ЕЛЕМЕНТ У КЛАСИ - Б**	**БАР ЈЕДАН ЕЛЕМЕНТ У КЛАСИ - Ц**	**ДВА И ВИШЕ ЕЛЕМЕНТА У КЛАСИ - Ц**
Број остварених бодова	30	15	5	0

УКУПНО ОСВОЈЕНИХ БОДОВА

	1.Тачност израде	**2. Време израде**	**3.Правилно руковање алатом и прибором**	**4.Примена мера безбедности на раду**	**5. Квалитет рада**
Освојени број бодова					

УКУПНО ОСВОЈЕНИХ БОДОВА:	

Техничка комисија

1. _____
2. _____
3. _____

_____РЕПУБЛИЧКО ТАКМИЧЕЊЕ
УЧЕНИКА МАШИНСКИХ ШКОЛА

Датум и место одржавања такмичења: _____

БРОЈ БОДОВА НА ОСНОВУ ТАЧНОСТИ ИЗРАДЕ ЗА ОМО - СТРУГАРА

ЕЛЕМЕНТИ КОЈИ НИСУ У КЛАСИ **А** И КЛАСИ **Б** ВРЕДНУЈУ СЕ СА **0** БОДОВА

		МЕРА	КЛАСА **А**	БОДОВА ЗА КЛАСУ **А**	КЛАСА **В**	БОДОВА ЗА КЛАСУ **В**
$Л_1$	M20X1,5	НАВОЈ	ДОБАР	**50**	ЗАДОВОЉАВА	**20**
$Л_2$	$Ø17^{\pm0,2}$	СПОЉАШЊА	$16.8 \le A \le 17.2$	**50**	$17.2 < B \le 17.4$	**20**
$Л_3$	$Ø28^{\pm0,2}$	СПОЉАШЊА	$27.8 \le A \le 28.2$	**50**	$28.2 < B \le 28.4$	**20**
$Л_4$	$Ø30^{\pm0,2}$	СПОЉАШЊА	$29.8 \le A \le 30.2$	**50**	$30.2 < B \le 30.4$	**20**
$Л_5$	$Ø28^{\pm0,1}$	СПОЉАШЊА	$27.9 \le A \le 28.1$	**50**	$28.1 < B \le 28.2$	**20**
$Л_6$	$Ø22^{\pm0,1}$	СПОЉАШЊА	$21.9 \le A \le 22.1$	**50**	$22.1 < B \le 22.2$	**20**
$Л_7$	$16^{\pm0.2}$	НЕОДРЕЂЕНА	$15.8 \le A \le 16.2$	**50**	$15.6 < B \le 15.8$	**20**
$Л_8$	$66^{\pm0,2}$	НЕОДРЕЂЕНА	$65.8 \le A \le 66.2$	**50**	$65.6 < B \le 65.8$	**20**
$Л_9$	$76^{\pm0.2}$	НЕОДРЕЂЕНА	$75.8 \le A \le 76.2$	**50**	$75.6 \le B \le 75.8$	**20**
$Л_{10}$	$45^{\pm0.2}$	НЕОДРЕЂЕНА	$68.8 \le A \le 69.2$	**50**	$68.6 \le B \le 68.8$	**20**
$Л_{11}$	$25^{\pm0.2}$	СПОЉАШЊА	$24.8 \le A \le 25.2$	**50**	$25.2 \le B \le 25.4$	**20**
$Л_{12}$	$5^{\pm0.2}$	УНУТРАШЊА	$4.8 \le A \le 5.2$	**50**	$5.2 \le B \le 5.4$	**20**
$Л_{13}$	$6.5^{0(\pm0.5)}$	КОНУС	$6^0 \le A \le 7^0$	**50**	$7^0 \le A \le 7.5^0$	**20**
$Л_{14}$	$1.5X45^0$	ОБОРЕНА ИВИЦА	ДОБРА	**30**	ЗАДОВОЉАВА	**12**
$Л_{15}$	N8	ХРАПАВОСТ	ДОБРА	**30**	ЗАДОВОЉАВА	**12**
$Л_{16}$	N9	ХРАПАВОСТ	ДОБРА	**30**	ЗАДОВОЉАВА	**12**

_____РЕПУБЛИЧКО ТАКМИЧЕЊЕ
УЧЕНИКА МАШИНСКИХ ШКОЛА

Датум и место одржавања такмичења: _____

КАРТОН КОНТРОЛЕ ВРЕМЕНА РАДА ЗА ОМО – СТРУГАРА

ЗАНИМАЊЕ	ОМО - СТРУГАР	ШИФРА	

ВРЕМЕ РАДА: 60 минута – оптимално ; 70 минута – продужено; >70 минута - рад се прекида

Почетак:_____час Крај:_____час

Трајање рада:_____мин.

ЗАСТОЈ:

1.Од _____ до _____ Време застоја: _____

Узрок застоја _____

2.Од _____ до _____ Време застоја: _____

Узрок застоја _____

УКУПНО ВРЕМЕ ЗАСТОЈА:_____мин.

ЕФЕКТИВНО ВРЕМЕ РАДА: _____ мин.

3. Правилно руковање алатом и прибором	ДА	НЕ	Бодови	Остварени бодови
Проверава мере обратка у току обраде			1	
Правилно користи мерни алат и прибор			1	
Правилно одлаже мерни и контролни прибор			1	
Лом алата			4	
Оштећење алата			2	
Правилно поставља алат и радни премет			1	
Укупан број бодова				

4. Примена мера безбедности на раду и заштита животне средине	ДА	НЕ	Бодови	Остварени бодови
Користи лична заштитна средства			2	
Употребљава машину, алате и приборе за обраду на безбедан начин			2	
Користи куку за струготину			3	
Сортира и комплетира алате и приборе и одлаже на предвиђено место			2	
Чисти и одржава машину, алате и приборе и радно место			1	
Укупан број бодова				

Техничка комисија

1._____

2._____

3._____