_____ РЕПУБЛИЧКО ТАКМИЧЕЊЕ
УЧЕНИКА МАШИНСКИХ ШКОЛА

Датум и место одржавања такмичења: _____

МЕРНА ЛИСТА ЗА ОМО - СТРУГАРА

ШИФРА		КОМАД ЈЕ	**З** – ЗАВРШЕН **Н** - НЕДОВРШЕН **Д** - ДИСКВАЛИФИКАЦИЈА

I ТАЧНОСТ ИЗРАДЕ ДУЖИНСКИХ МЕРА (50/20/0)				
		МЕРА	КЛАСА	БОДОВА
K_1	$\Phi 19^{\pm 0,2}$			
K_2	M24x1.5			
K_3	$\Phi 20^{\pm 0,02}$			
K_4	$\Phi 26^{\pm 0,2}$			
K_5	$\Phi 30^{\pm 0,2}$			
K_6	$\Phi 25^{\pm 0,2}$			
K_7	$\Phi 22^{\pm 0.02}$			
K_8	$\Phi 17.5^{\pm 0,2}$			
K_9	$\Phi 10^{\pm 0.2}$			
K_{10}	$13^{\pm 0,2}$			
K_{11}	$36^{\pm 0,2}$			
K_{12}	$6^{\pm 0,2}$			
K_{13}	$60^{\pm 0,2}$			
K_{14}	$10^{\pm 0,2}$			
K_{15}	$31^{\pm 0,2}$			
K_{16}	$62^{\pm 0.2}$			
K_{17}	$130^{\pm 0,2}$			
K_{18}	$6.5^{0\pm 1}$			
БРОЈ МЕРА		**18**	ЗБИР БОДОВА	
БОДОВА = ЗБИР БОДОВА **/** БРОЈ МЕРА				

II ТАЧНОСТ ПОЛОЖАЈА (0)	
БОДОВА = ЗБИР БОДОВА **/** БРОЈ МЕРА	

III ПОСЕБНИ ЕЛЕМЕНТИ (30/ 12/ 0)			
	КЛАСА		БОДОВА
ХРАПАВОСТ N7			
ХРАПАВОСТ N9			
БРОЈ МЕРА	**2**	ЗБИР БОДОВА	
БОДОВА = ЗБИР БОДОВА **/** БРОЈ МЕРА			

УКУПНО БОДОВА ЗА ТАЧНОСТ ИЗРАДЕ (80)		**(**I+**II+**III)**

МЕРИЛИ			ПРЕДСЕДНИК КОМИСИЈЕ
БОДОВАЛИ			ПРЕДСЕДНИК КОМИСИЈЕ

_____ РЕПУБЛИЧКО ТАКМИЧЕЊЕ
УЧЕНИКА МАШИНСКИХ ШКОЛА

Датум и место одржавања такмичења: _____

БОДОВНА ЛИСТА ЗА ОМО - СТРУГАРА

2. Време израде: 20 бодова ако су све мере у класи А и Б Шифра такмичара: _____

Време израде(мин)	<50	>50 <55	>55 <60	>60 РАД СЕ ПРЕКИДА
Бодови	20	15	10	

Време израде (мин)		**ОСТВАРЕНИ БОДОВИ:**	

3. Правилно руковање алатом и прибором (мах 10)

Укупан број бодова	

4. Примена мера безбедности на раду и заштита животне средине (мах 10)

Укупан број бодова	

5. Квалитет рада (30)

Класа израде	**СВИ ЕЛЕМЕНТИ У КЛАСИ - А**	**БАР ЈЕДАН ЕЛЕМЕНТ У КЛАСИ - Б**	**БАР ЈЕДАН ЕЛЕМЕНТ У КЛАСИ - Ц**	**ДВА И ВИШЕ ЕЛЕМЕНТА У КЛАСИ - Ц**
Број остварених бодова	30	15	5	0

УКУПНО ОСВОЈЕНИХ БОДОВА

	1.Тачност израде	**2. Време израде**	**3.Правилно руковање алатом и прибором**	**4.Примена мера безбедности на раду**	**5. Квалитет рада**
Освојени број бодова					

УКУПНО ОСВОЈЕНИХ БОДОВА:	

Техничка комисија

1. _____
2. _____
3. _____

_____ РЕПУБЛИЧКО ТАКМИЧЕЊЕ
УЧЕНИКА МАШИНСКИХ ШКОЛА

Датум и место одржавања такмичења: _____

БРОЈ БОДОВА НА ОСНОВУ ТАЧНОСТИ ИЗРАДЕ ЗА ОМО - СТРУГАРА

ЕЛЕМЕНТИ КОЈИ НИСУ У КЛАСИ **А** И КЛАСИ **Б** ВРЕДНУЈУ СЕ СА **0** БОДОВА

		МЕРА	КЛАСА **А**	БОДОВА ЗА КЛАСУ **А**	КЛАСА **В**	БОДОВА ЗА КЛАСУ **В**
K_1	$\Phi 19^{\pm 0,2}$	СПОЉАШЊА	18.8≤A≤19.2	50	19.2≤A≤19.4	20
K_2	M24x1.5	НАВОЈ	ДОБАР	50	ЗАДОВОЉАВА	20
K_3	$\Phi 20^{\pm 0,02}$	СПОЉАШЊА	19.8≤A≤20.2	50	20.2<B≤20.4	20
K_4	$\Phi 26^{\pm 0,2}$	СПОЉАШЊА	25.8≤A≤26.2	50	26.2<B≤26.4	20
K_5	$\Phi 30^{\pm 0,2}$	СПОЉАШЊА	29.8≤A≤30.2	50	30.2<B≤30.4	20
K_6	$\Phi 25^{\pm 0,2}$	СПОЉАШЊА	24.9≤A≤25.1	50	25.2<B≤25.4	20
K_7	$\Phi 22^{\pm 0.02}$	СПОЉАШЊА	21.98≤A≤22.02	50	22.02<B≤22.04	20
K_8	$\Phi 17.5^{\pm 0,2}$	СПОЉАШЊА	17.3≤A≤17.7	50	17.7<B≤17.9	20
K_9	$\Phi 10^{\pm 0.2}$	СПОЉАШЊА	9.8≤A≤10.2	50	10.2≤B≤10.4	20
K_{10}	$13^{\pm 0,2}$	НЕОДРЕЂЕНА	12.8≤A≤13.2	50	12.6≤B≤12.8	20
K_{11}	$36^{\pm 0,2}$	СПОЉАШНА	35.8≤A≤36.2	50	36.2≤B≤36.4	20
K_{12}	$6^{\pm 0,2}$	УНУТРАШЊА	5.8≤A≤6.2	50	5.6≤B<5.8	20
K_{13}	$60^{\pm 0,2}$	СПОЉАШЊА	59.8≤A≤60.2	50	60.2≤B≤60.4	20
K_{14}	$10^{\pm 0,2}$	СПОЉАШЊА	9.8≤A≤10.2	50	10.2≤B≤10.4	20
K_{15}	$31^{\pm 0,2}$	СПОЉАШЊА	30.8≤A≤31.2	50	31.2≤B≤31.4	20
K_{16}	$62^{\pm 0.2}$	НЕОДРЕЂЕНА	61.8≤A≤62.2	50	61.6≤B≤61.8	20
K_{17}	$130^{\pm 0,2}$	СПОЉАШЊА	131.8≤A≤132.2	50	132.2≤B≤132.4	20
K_{18}	$6.5^{0\pm 1}$	УГАО	5.5≤A≤7.5	50	7.5≤B≤8.5	20
K_{19}	N7	ХРАПАВОСТ	ДОБРА	30	ЗАДОВОЉАВА	12
K_{20}	N9	ХРАПАВОСТ	ДОБРА	30	ЗАДОВОЉАВА	12

_____ РЕПУБЛИЧКО ТАКМИЧЕЊЕ
УЧЕНИКА МАШИНСКИХ ШКОЛА

Датум и место одржавања такмичења:_____

КАРТОН КОНТРОЛЕ ВРЕМЕНА РАДА ЗА ОМО - СТРУГАРА

ЗАНИМАЊЕ	ОМО - СТРУГАР	ШИФРА	

ВРЕМЕ РАДА: 60 минута – оптимално ; 70 минута – продужено; >70 минута - рад се прекида

Почетак:_____час Крај:_____час

Трајање рада:_____мин.

ЗАСТОЈ:

1.Од _____ до _____ Време застоја: _____

Узрок застоја _____

2.Од _____ до _____ Време застоја: _____

Узрок застоја _____

УКУПНО ВРЕМЕ ЗАСТОЈА:_____мин.

ЕФЕКТИВНО ВРЕМЕ РАДА: _____ мин.

3. Правилно руковање алатом и прибором	ДА	НЕ	Бодови	Остварени бодови
Проверава мере обратка у току обраде			1	
Правилно користи мерни алат и прибор			1	
Правилно одлаже мерни и контролни прибор			1	
Лом алата			4	
Оштећење алата			2	
Правилно поставља алат и радни премет			1	
Укупан број бодова				

4. Примена мера безбедности на раду и заштита животне средине	ДА	НЕ	Бодови	Остварени бодови
Користи лична заштитна средства			2	
Употребљава машину, алате и приборе за обраду на безбедан начин			2	
Користи куку за струготину			3	
Сортира и комплетира алате и приборе и одлаже на предвиђено место			2	
Чисти и одржава машину, алате и приборе и радно место			1	
Укупан број бодова				

Техничка комисија

1._____

2._____

3._____