_____ _____ ТАКМИЧЕЊЕ
УЧЕНИКА МАШИНСКИХ ШКОЛА

Датум и место одржавања такмичења:_____

МЕРНА ЛИСТА ЗА ОМО – ГЛОДАЧА (ЗАДАТАК 1)

ШИФРА		КОМАД ЈЕ	**З** - ЗАВРШЕН **Н**- НЕДОВРШЕН **Д**- ДИСКВАЛИФИКОВАН

I ТАЧНОСТ ИЗРАДЕ ДУЖИНСКИХ МЕРА- (40/16/0)

		МЕРА	КЛАСА	БОДОВА
K_1	$24^{\pm0,2}$			
K_2	$43^{\pm0,2}$			
K_3	$9^{\pm0,2}$			
K_4	L $20^{\pm0,2}$			
K_5	D $20^{\pm0,2}$			
K_6	L $15^{\pm0,2}$			
K_7	D $15^{\pm0,2}$			
K_8	L $11,5^{\pm0,2}$			
K_9	D $11,5^{\pm0,2}$			
K_{10}	L $4^{\pm0,2}$			
K_{11}	D $4^{\pm0,2}$			
K_{12}	L $3^{\pm0,2}$			
K_{13}	D $3^{\pm0,2}$			
K_{14}	L,D 6			
K_{15}	L,D 11			
БРОЈ МЕРА		**15**	ЗБИР БОДОВА	
БОДОВА= ЗБИР БОДОВА /БРОЈ МЕРА				

II ТАЧНОСТ ПОЛОЖАЈА – (30/12/0)

	МЕРА	КЛАСА	БОДОВА
L // ^{0,2} B			
D // ^{0,2} B			
$\perp^{0,2}$ A			
БРОЈ МЕРА	**3**	ЗБИР БОДОВА	
БОДОВА =ЗБИР БОДОВА/БРОЈ МЕРА			

III ПОСЕБНИ ЕЛЕМЕНТИ –(10/4/0)

	КЛАСА	БОДОВА
ХРАПАВОСТ N8		
ХРАПАВОСТ N9		
БРОЈ МЕРА **2**	ЗБИР БОДОВА	
БОДОВА= ЗБИР БОДОВА /БРОЈ МЕРА		

УКУПНО БОДОВА ЗА ТАЧНОСТ ИЗРАДЕ (80)		(**I+**II+**III)

МЕРИЛИ			ПРЕДСЕДНИК КОМИСИЈЕ
БОДОВАЛИ			ПРЕДСЕДНИК КОМИСИЈЕ

_____ _____ ТАКМИЧЕЊЕ
УЧЕНИКА МАШИНСКИХ ШКОЛА

Датум и место одржавања такмичења:_____

БРОЈ БОДОВА НА ОСНОВУ ТАЧНОСТИ ИЗРАДЕ ЗА ОМО – ГЛОДАЧА(ЗАДАТАК 1)

ЕЛЕМЕНТИ КОЈИ НИСУ У КЛАСИ **А** И КЛАСИ **Б** ВРЕДНУЈУ СЕ СА 0 БОДОВА

		МЕРА	КЛАСА **А**	БОДОВА ЗА КЛАСУ **А**	КЛАСА **Б**	БОДОВА ЗА КЛАСУ **Б**
$К_1$	$24^{\pm0,2}$	УНУТРАШЊА	23,8≤A≤24,2	**40**	23,6<A≤23,8	**16**
$К_2$	$43^{\pm0,2}$	СПОЉАШЊА	42,8≤A≤43,2	**40**	43,2<A≤43,4	**16**
$К_3$	$9^{\pm0,2}$	НЕОДРЕЂЕНА	8,8≤A≤9,2	**40**	8,6<A≤8,8	**16**
$К_4$	L $20^{\pm0,2}$	СПОЉАШЊА	19,8≤A≤20,2	**40**	20,2<A≤20,4	**16**
$К_5$	D $20^{\pm0,2}$	СПОЉАШЊА	19,8≤A≤20,2	**40**	20,2<A≤20,4	**16**
$К_6$	$15^{\pm0,2}$	УНУТРАШЊА	14,8≤A≤15,2	**40**	14,6<A≤14,8	**16**
$К_7$	$15^{\pm0,2}$	УНУТРАШЊА	14,8≤A≤15,2	**40**	14,6<A≤14,8	**16**
$К_8$	L $11,5^{\pm0,2}$	СПОЉАШЊА	11,3≤A≤11,7	**40**	11,7≤A≤11,9	**16**
$К_9$	D $11,5^{\pm0,2}$	СПОЉАШЊА	11,3≤A≤11,7	**40**	11,7≤A≤11,9	**16**
$К_{10}$	L $4^{\pm0,2}$	СПОЉАШЊА	3,8≤A≤4,2	**40**	4,2<A≤4,4	**16**
$К_{11}$	D $4^{\pm0,2}$	СПОЉАШЊА	3,8≤A≤4,2	**40**	4,2<A≤4,4	**16**
$К_{12}$	L $3^{\pm0,2}$	НЕОДРЕЂЕНА	2,8≤A≤3,2	**40**	2,6≤A≤2,8	**16**
$К_{13}$	D $3^{\pm0,2}$	НЕОДРЕЂЕНА	2,8≤A≤3,2	**40**	2,6≤A≤2,8	**16**
$К_{14}$	L,D 6	УНУТРАШЊА	Избушене обе рупе	**40**	Избушена само једна рупа	**16**
$К_{15}$	L,D 11	УНУТРАШЊА	Урађен жљеб са обе стране	**40**	Урађен жљеб са једне стране	**16**
$К_{16}$	$//^{0,2}$ B	ПАРАЛЕЛНОСТ	ДОБРА	**30**	ЗАДОВОЉАВА	**12**
$К_{17}$	$//^{0,2}$ B	ПАРАЛЕЛНОСТ	ДОБРА	**30**	ЗАДОВОЉАВА	**12**
$К_{18}$	$\perp^{0,2}$ A	НОРМАЛНОСТ	ДОБРА	**30**	ЗАДОВОЉАВА	**12**
$К_{19}$	N8	ХРАПАВОСТ	ДОБРА	**10**	ЗАДОВОЉАВА	**4**
$К_{20}$	N9	ХРАПАВОСТ	ДОБРА	**10**	ЗАДОВОЉАВА	**4**

_____ _____ ТАКМИЧЕЊЕ
УЧЕНИКА МАШИНСКИХ ШКОЛА

Датум и место одржавања такмичења:_____

БОДОВНА ЛИСТА ЗА ОМО – ГЛОДАЧА

2. Време израде: 20 бодова ако су све мере у класи А и Б Шифра такмичара: _____

Време израде(мин)	≤ 60	> 60 < 65	> 65 < 70	>70 РАД СЕ ПРЕКИДА	
Бодови	20	15	10		
Време израде (мин)			ОСТВАРЕНИ БОДОВИ:		

3.Правилно руковање алатом и прибором (мах 10)

Укупан број бодова	

4.Примена мера безбедности на раду и заштита животне средине (мах 10)

Укупан број бодова	

5. Квалитет рада (30)

Класа израде	СВИ ЕЛЕМЕНТИ У КЛАСИ - **А**	БАР ЈЕДАН ЕЛЕМЕНТ У КЛАСИ - **Б**	БАР ЈЕДАН ЕЛЕМЕНТ У КЛАСИ - **Ц**	ДВА И ВИШЕ ЕЛЕМЕНТА У КЛАСИ - **Ц**
Број остварених бодова	30	15	5	0

УКУПНО ОСВОЈЕНИХ БОДОВА

	1.Тачност израде	**2. Време израде**	**3.Правилно руковање алатом прибором**	**4.Примена мера безбедности на раду**	**5. Квалитет рада**
Освојени број бодова					
УКУПНО ОСВОЈЕНИХ БОДОВА:					

Техничка комисија

1._____

2._____

3._____

_____ _____ ТАКМИЧЕЊЕ УЧЕНИКА МАШИНСКИХ ШКОЛА

Датум и место одржавања такмичења:_____

КАРТОН КОНТРОЛЕ ВРЕМЕНА РАДА ЗА ОМО – ГЛОДАЧА

ЗАНИМАЊЕ	ОМО - ГЛОДАЧ	ШИФРА	

ВРЕМЕ РАДА: 60 минута – оптимално ; 70 минута – продужено; >70 минута - рад се прекида

Почетак: _____час Крај:_____час

Трајање рада: _____мин.

ЗАСТОЈ:

1. Од _____ до _____ Време застоја:_____мин

Узрок застоја _____

2. Од _____ до _____ Време застоја:_____мин

Узрок застоја _____

УКУПНО ВРЕМЕ ЗАСТОЈА: _____мин

ЕФЕКТИВНО ВРЕМЕ РАДА: _____ мин

3.Правилно руковање алатом и прибором	ДА	НЕ	Бодови	Остварени бодови
Проверава мере обратка у току обраде			1	
Правилно користи мерни алат и прибор			1	
Правилно одлаже мерни и контролни прибор			1	
Лом алата			4	
Оштећење алата			2	
Правилно поставља алат и радни премет			1	
Укупан број бодова				

4.Примена мера безбедности на раду и заштита животне средине	ДА	НЕ	Бодови	Остварени бодови
Користи лична заштитна средства			2	
Употребљава машину, алате и приборе за обраду на безбедан начин			2	
Користи куку за струготину			3	
Сортира и комплетира алате и приборе и одлаже на предвиђено место			2	
Чисти и одржава машину, алате и приборе и радно место			1	
Укупан број бодова				

Техничка комисија

1._____

2._____

3._____